

Fontanet



**Fontanet**  
— Fundado en 1919 —

# **Multibanc procesos**

**Procesos continuos**

**Continuous processes  
Processus continuus**





Combinación de supertundidora y abrillantadora termoelectrónica.  
 Combination of supershearing and thermoelectrical polisher.  
 Combinaison de supertondeuse et lustreuse thermoélectrique.

# MULTIBANC PROCESOS



## PROCESOS CONTINUOS PARA ARTICULOS DE PELO

Multibanc Procesos es la combinación de varias unidades para formar grupos múltiples según los procesos y artículos a tratar.

Estas unidades son:

- **MULTIBANC [AST]**  
Supertundidora
- **CASTOR ROT [ABR]**  
Abrillantadora termoelectrónica
- **HOT TIGRE [CAP]**  
Cardadora abridora

Estas unidades se combinan de manera vertical y horizontal formando grupos. Véanse los esquemas de la página siguiente a modo de ejemplos.



## CONTINUOS PROCESSES FOR PILE FABRICS

Multibanc Procesos is the combination of several units in order to form multiple groups according to the processes and fabrics to be treated.

These units are:

- **MULTIBANC [AST]**  
Supershearing
- **CASTOR ROT [ABR]**  
Thermoelectrical polisher
- **HOT TIGRE [CAP]**  
Opener carding

These units are combined in vertical and horizontal way forming groups. See the schemas placed on the next page as examples.



## PROCESSUS CONTINUS POUR ARTICLES A POIL

Multibanc Procesos est la combinaison de plusieurs unités pour former groupes multiples selon les processus et articles à travailler.

Ces unités sont:

- **MULTIBANC [AST]**  
Supertondeuse
- **CASTOR ROT [ABR]**  
Lustreuse thermoélectrique
- **HOT TIGRE [CAP]**  
Cardeuse ebouriffeuse

Ces unités se combinent de façon verticale et horizontale composant groupes.

Regardez les schémas de la page suivante comme exemples.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Posibilidad de ampliaciones y modificaciones posteriores de los elementos aplicables.
- Reducción de espacio y personal.
- Fácil inspección.
- Pasaje automático de costuras.
- Diferentes velocidades de los órganos de trabajo.
- Anchuras de trabajo hasta 4 m.
- Aspiración de polvo y borras en todas las fases.
- Accionamiento por corriente continua.



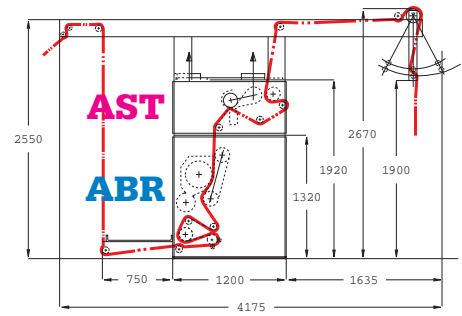
## TECHNICAL CHARACTERISTICS

- Possibilities of enlargement and modification later to the applicable elements.
- Economy in space and personnel.
- Easy to watch.
- Automatic seam detector.
- Stepless variable fabrics speeds.
- Working width up to 4 meters.
- Dust and waste suction in all the process.
- Action by direct current.

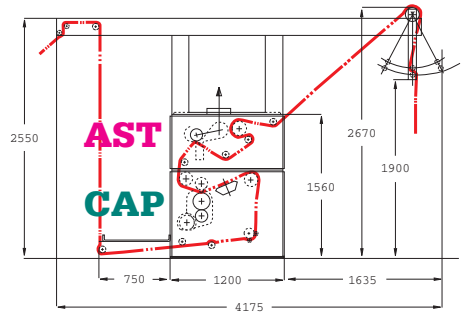


## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

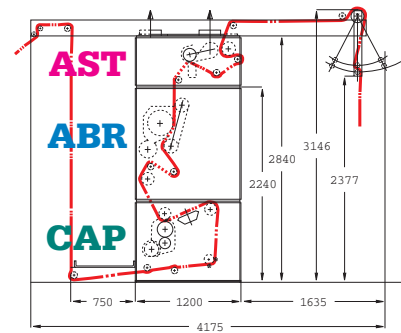
- Possibilités d'ampliations et variations postérieures des éléments complémentaires.
- Réduction de surface et de main d'oeuvre.
- Conduite aisée.
- Détecteur automatique de coutures.
- Différente vitesse des organes de travail.
- Largeurs de travail jusqu'à 4 mètres.
- Aspiration de la oussière et bourres à chaque phase.
- Actionnement par courant continue.



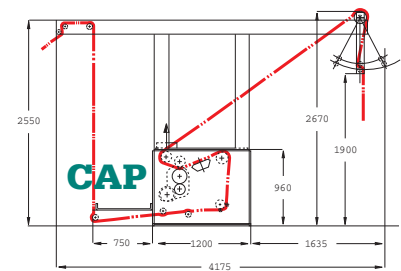
Combinación de supertundidora y abrillantadora termoelectrónica.  
Combination of supershearing and thermoelectrical polisher.  
Combinaison de supertondeuse et lustreuse thermoélectrique.



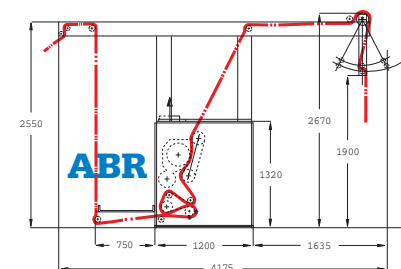
Combinación de supertundidora y cardadora abridora.  
Combination of supershearing and opener carding.  
Combinaison de supertondeuse et cordeuse ebouffreuse.



Combinación de supertundidora, abrillantadora termoelectrónica y cardadora abridora.  
Combination of supershearing, thermoelectrical polisher and opener carding.  
Combinaison de supertondeuse, lustreuse thermoélectrique et cordeuse ebouffreuse.



Unidad cardadora abridora.  
Opener carding unit.  
Unité cordeuse ebouffreuse.



Unidad abrillantadora termoelectrónica.  
Thermoelectrical polisher unit.  
Unité lustreuse thermoélectrique.



2 ▶

Unidad cardadora abridora.  
Opener carding unit.  
Unité cordeuse ebouffreuse.

**Maquinaria para el acabado textil:****PERCHADORA-AFELPADORA****Masterfelp**

N.º Cilindros: 20-30 (24-36)

Ancho útil (m): 1,6-2,0-2,4 (2,8-3,2)

Para pequeñas y grandes producciones.

**PERCHADORA-AFELPADORA****Minifelp**

N.º Cilindros: 12-(30)

Ancho útil (m): 1,2-(1,8)

Ideal para género de punto tubular.

**ESTAMPADORA DE TRANSFER****Thermocil**

Diámetro (mm): 300-500-700-1.200

Ancho cilindro (m): 2,0 ÷ 3,5

Para tejido, urdimbre y laminación.

**SUPERTUNDIDORA****Multibanc**

Grupos tundidores: De 1 a 4

Ancho útil (m): 1,0 ÷ 4,0

Para todo tipo de artículos.

**MÁQUINAS COMBINADAS****Multibanc Procesos****Cardadora-Abrillantadora-Tundidora**

Ancho útil (m): 1,6 ÷ 4,0

Diferentes combinaciones.

Para el acabado de artículos de pelo.

**FOULARDS****Simplemit-Equipresión-Timer**

Para apresto y tintura.

Altas presiones y grandes velocidades.

**MÁQUINA GIRAR GÉNERO DE PUNTO TUBULAR**

Longitud cilindro (m): 3,0

Ventilador gran caudal y alta presión.

**MODERNIZACIONES, ACCESORIOS Y PIEZAS DE RECAMBIO PARA MÁQUINAS RAMES**

Modernizaciones, guidores de orillos, carros y carros bota, pinzas, cadenas, plaquitas de agujas, ejes, piñones, ventiladores, etc.

**MAQUINA ENROLLADORA**

Ancho útil (m): 1,8 ÷ 3,2

Distintas combinaciones. Para preparación y acabado del tejido.

**MAQUINA DE COSER AL ANCHO POR TESTA**

Ancho útil (m): 1,8 ÷ 3,2

**Machinery for textile finishing:****RAISING AND NAPPING****Masterfelp**

No. Cylinders: 20-30 (24-36)

Working width (m): 1,6-2,0-2,4 (2,8-3,2)

For small and large productions.

**RAISING AND NAPPING****Minifelp**

No. Cylinders: 12-(30)

Working width (m): 1,2-(1,8)

Perfect for tubular knitted fabric.

**TRANSFER PRINTING****Thermocil**

Diameter (mm): 300-500-700-1200

Cylinder width (m): 2,0 ÷ 3,5

For fabric, warp and lamination.

**SUPERSHEARING****Multibanc**

Shearing groups: From 1 to 4

Working width (m): 1,0 ÷ 4,0

For all kind of fabrics.

**COMBINED MACHINES****Multibanc Procesos****Carding-Glazing-Shearing**

Working width (m): 1,6 ÷ 4,0

Different combinations.

For pile fabrics finishing.

**PADDERS****Simplemit-Equipresión-Timer**

For dyeing and finishing.

High pressure and speed.

**TURNING TUBULAR KNITTED FABRIC MACHINE**

Cylinder length (m): 3,0

Big flow and high pressure fan.

**MODERNIZATIONS, ACCESSORIES AND SPARE PARTS FOR STENTER MACHINES**

Modernizations, selvages guiders, carriages and winding carriages, clips, chains, pin plates, shafts, pinions, fans, etc.

**WINDING MACHINE**

Working width (m): 1,8 ÷ 3,2

Several combinations for preparation and fabric finishing.

**SEWING MACHINE IN OPEN FORM BY HEAD**

Working width (m): 1,8 ÷ 3,2

**Machinerie pour le finissage textile:****LAINOUSE-FEUTREUSE****Masterfelp**

N.º Cylindres: 20-30 (24-36)

Largeur utile (m): 1,6-2,0-2,4 (2,8-3,2)

Pour petites et moyennes productions.

**LAINOUSE-FEUTREUSE****Minifelp**

N.º Cylindres: 12-(30)

Largeur utile (m): 1,2-(1,8)

Créé pour le tricot tubulaire.

**IMPRIMEUSE À TRANSFER****Thermocil**

Diamètre (mm): 300-500-700-1.200

Largeur cylindre (m): 2,0 ÷ 3,5

Pour tissu, chaîne et lamination.

**SUPERTONDEUSE****Multibanc**

Groupes tondeurs: De 1 à 4

Largeur utile (m): 1,0 ÷ 4,0

Pour tout type de articles.

**MACHINES COMBINÉES****Multibanc Procesos****Eboriffeuse-Brillanter-Tondeuse**

Largeur utile (m): 1,6 ÷ 4,0

Diferentes combinaisons.

Pour le finissage des articles à poil.

**FOULARDS****Simplemit-Equipresión-Timer**

Pour l'apret et la teinture.

Hautes pressions et vitesses.

**MACHINE POUR TOURNER LE TRICOT TUBULAIRE**

Longueur cylindre (m): 3,0

Ventilateur de grand débit et haute pression.

**MODERNISATIONS, ACCESSOIRES ET PIECES DE RECHANGE POUR MACHINES RAMEUSES**

Modernisations, guide-lisières, chariots et chariots enrouleurs, pinces, chaînes, plaquettes d'aiguilles, axes, pignons, ventilateurs, etc.

**MACHINE ENROULEUSE**

Largeur utile (m): 1,8 ÷ 3,2

Différentes combinaisons pour préparation et finissage du tissu.

**MACHINE A COUDRE AU LARGE PAR TETE**

Largeur utile (m): 1,8 ÷ 3,2

**RITEX**Representaciones  
Internacionales  
Textiles, S.A.

C/ Reina Elionor, 120, Bajos A, - 08205 SABADELL - Barcelona (SPAIN)

Apartado de Correos 289 - 08200 SABADELL

Teléfono 34 - 93 727 39 73 - Fax 34 - 93 727 42 13

Internet: <http://www.fontanet.com> - E-mail: [central@fontanet.com](mailto:central@fontanet.com)